



Техническая информация : **Aircast 3700**

Описание

Aircast 3700 - двухкомпонентный модифицированный компаунд, вулканизирующийся при комнатной температуре, предназначенный для изготовления гибких оправок и вкладышей. **Aircast 3700** идеально подходит для изготовления цулаг. Значительное различие в коэффициентах термического расширения между **Aircast 3700** и металлической оснасткой в виде резервуара позволяет использовать его в качестве "закупоренной" формующей среды.

Техническая информация

Свойства не отвердевшего материала :		Метод испытания
Содержание базового компонента по весу	100 части А	
Содержание отвердителя по весу	12 части В	
Цвет компонента А	Серо-белый	
Цвет отвердителя	Синий	
Вязкость при 25 °С (смесь)	150.000 cps	
Свойства отверждённого материала через 24 ч при 25 °С :		
Плотность	1,25 г/см ³	ASTM D 792
Максимальная рабочая температура	232 °С	
Теплопроводность	2,6 W/mK	
Максимальное удлинение	180 %	ASTM D412
Твёрдость	50 +/-5 по шору А	ASTM D2240
Прочность при растяжении	4,48 МПа	ASTM D412
Прочность при разрыве	11,38 кН/м	ASTM D624
Остаточное сжатие (22 часа в 177 °С)	10 %	ASTM D395
Козф. термического расширения	2,5 x10 ⁻⁴ °С ⁻¹	
Срок хранения	12 Месяцев	

Размеры

Упаковка	Часть А	Часть В
9 фунтов набор	8 фунтов (3,63 кг)	1 фунтов (0,45 кг)
45 фунтов набор	40 фунтов (18,15 кг)	5 фунтов (2,27 кг)

Примечания

Инструкция по смешиванию: Смешайте 100 частей базового компонента (компонета А) с 12 частями отвердителя (компонента В) по весу. Сразу после смешивания поместите материал в вакуумную камеру для удаления захваченного воздуха. После создания вакуума материал может расширяться в 4 раза по сравнению с первоначальным объёмом. После 1 - 2 минут материал вернётся к первоначальному объёму. Извлеките материал из вакуумной камеры и начинайте заливку.

График отверждения: При температуре 25 °С: живучесть - 1 час. Время отверждения - 24 часа. Усадка - 0%. При температуре 38 °С: живучесть - 30 минут. Время отверждения: 2 часа. Усадка - 0,3%. При температуре 65 °С: живучесть - 10 минут. Время отверждения 30 минут. Усадка - 0,5%. При температуре 149 °С: живучесть - 5 минут. Время отверждения 5 минут. Усадка - 1%.

Обработка формы: Некоторые вещества могут оказывать ингибирующее или нейтрализующее воздействие на отвердитель. Это влияние можно просто устанавливать, нанеся небольшое количество Aircast 3700 на поверхность формы, которая будет заливаться. Если по истечении указанного времени отверждения Aircast 3700 не затвердел или остался липким, знайте, что поверхность формы имеет ингибирующее действие. Разделительные средства силикона будут оказывать ингибирующее действие и не должны использоваться. Следующие разделительные средства свободны от силикона и могут использоваться в любом случае: Release All Safelease 30, Release All® Safelease 20L, Release All 19.

Продление жизнеспособности:

Aircast 3700 может быть облицован липкой лентой Teflease MG2 для увеличения срока службы и придания антиадгезионных свойств.